安微华邦机械有限公司年产 380 万套汽车配件项目
竣工环境保护验收意见

2020 年 4 月 15 日，安徽华邦机械有限公司在合肥市组织召开了安徽华
邦机械有限公司年产 380 万套汽车配件项目竣工环境保护验收会。参加会
议的有：安徽华邦机械有限公司（建设单位）、安徽国晟检测技术有限公司
（监测单位）等单位的代表及特邀专家共 6 人。与会代表察看了项目现场
及周边环境，根据《安徽华邦机械有限公司年产 380 万套汽车配件项目》
及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、
建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表、环评批复
等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：
一、工程建设基本情况
（一）建设地点、规模、主要建设内容
安微华邦机械有限公司年产 380 万套汽车配件项目位于安微省合肥市
经济技术开发区方兴大道与玉屏南路交叉口。设计规模为年产 380 万套汽
车配件项目产能球头 30 万套、变速箱操纵总成 50 万套/年、电子油门踏板
总成/20 万套/年、汽车转向拉杆 100 万套/年、过渡摇臂 120 万套/年、转向
柱管 60 万套/年。实际产能为电子油门踏板总成 2.5 万套/年、变速箱操纵总
成 2.5 万套/年、汽车转向拉杆 10 万套/年、过渡摇臂 1 万套/年。
（二）环保审批情况
公司于 2013 年 9 月委托天津市气象科学研究所编制了《年产 380 万套
汽车配件项目》并经合肥市环境保护局审批通过（环建审（经）字[2013]232
号）。安徽华邦机械有限公司年产 380 万套汽车配件项目于 2013 年 10 月开
工建设，2016 年 4 月竣工，2016 年 6 月投产运营。但由于以往产能一直未
达到审批要求，故之前一直未曾验收。

（三）投资情况
项目实际总投资 4000 万元，其中环保投资 17 万元，占投资总额的
0.43％。
（四）验收范围
本次验收范围为安微华邦机械有限公司年产 380 万套汽车配件项目。
二、工程变动情况
对照项目环境影响报告表及其批复要求，工程建设内容变动如下：
本项目地理位置、总平布局、产品种类及产能规模与环评审批基本一
致，但生产工艺有所调整变化（主要是取消了抛丸和煤油清洗工艺），因此
相应的污染物也不再产生（废煤油等）。整体而言，实际建设情况与环评基
本一致，所发生的变化均属于减少污染物排放种类及排放量的正向变化，
不属于重大变动。
三、环境保护设施建设情况
（一）废水
项目实行雨污分流，雨水进入雨水管网，生活污水经化粪池预处理后
进入经开区污水处理厂处理后排入派河。
（二）废气
1、焊接烟尘由一套焊烟净化器处理后经 15m 高排气筒排放。
2、抛丸机未购置，无抛丸粉尘产生。
3、通过式煤油清洗机未购置，无煤油废气产生。
4、钻孔打磨工序产生的粉尘车间通风后，地面收集。
（三）噪声
采用低噪声设备，高噪声源动力设备集中布置，高噪声设备进出口加
装高效消声器，并采用软连接，加强设备维护。
（四）固废

1、产生的废矿物油和废乳化液委托安徽威斯特环保科技有限公司安全
处置。
2、产生的废金属、废塑料等废边角料由物资回收公司回收。
3、员工生活垃圾分类集中收集后由环卫部门定时统一清运处置。
四、环境保护设施调试效果
（一）废水
在 2019 年 12 月 30 日和 31 日验收监测期间，生活污水出口 pH 值、化
学需氧量、悬浮物和氨氮浓度符合《合肥经济技术开发区污水处理厂》接
管标准要求。
（二）废气
在 2019 年 12 月 30 日-2019 年 12 月 31 日验收监测期间，企业焊接烟
尘处理设施出口颗粒物排放最大浓度为14.2mg/m
3，颗粒物排放浓度符合《大
气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求。焊
接废气处理设施废气处理效率为 87%。
在 2019 年 12 月 30 日-2019 年 12 月 31 日验收监测期间，项目厂区无
组织颗粒物最大浓度为 0.192mg/m
3，符合《大气污染物综合排放标准》（GB
16297-1996）表 2 中限值要求。
（三）厂界噪声
验收监测结果表明，各厂界监测点昼间噪声监测值满足《工业企业厂
界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。
五、验收结论
验收组根据现场核查情况，结合环境监测及相关资料等分析，认为本
项目落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国
家相关排放标准。验收工作组认为该项目基本满足竣工环境保护验收的要
求，项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求 1、完善相关环保管理制度；进一步加强环境保护设施的管理和维护，
确保外排污染物稳定达标。 2、规范各类固体废物收集、暂存场所建设，完善危废管理台帐。 安微华邦机械有限公司
 2020 年 04 月 15 日